

VISIÈRE DE PROTECTION COVID-19

"Confort & protection"



LES AVANTAGES :

Protection optimale des projections

- Mousse **Plantaxote®** compatible aux applications médicales (ISO 10993-1) ;
- Visière flexible et **facile à monter** (aucune colle pour assembler le produit) ;
- Forme ergonomique, **ajustable** au tour de tête ;
- Confort grâce à la **souplesse** de la mousse et à la **légèreté** du produit (**≤20 grammes**) ;
- **Grand spectre** visuel, **anti-buée** ;
- Produit **lavable** et **désinfectable** ;
- Compatible avec le port de lunettes de vue



Visière non contact

DE NOMBREUX SECTEURS D'ACTIVITÉS CONCERNÉS :

- Personnel de santé ;
- Agents administratifs ;
- Salariés de l'industrie ;
- Salariés de la grande distribution ;
- Transporteurs / livreurs ;
- Commerçants ;
- Mais aussi toutes les entreprises souhaitant apporter une solution de protection à leurs salariés