

GUANTE JUBA - H406NT NATURE

Gant en cuir de chèvre de tannage végétal. Sans chrome



NORMATIF



ESPECIALES

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Emplois de conduite.
- Montage.
- Services publics.
- Utilisation agricole.

CARACTERISTIQUES

- Tannage végétal - Au cours du processus de tannage de la peau, des extraits végétaux ont été utilisés pour cette opération. Le gant ne contient aucun agent chimique comme le chrome.
- Produit plus durable puisqu'il peut être recyclé car il est fabriqué avec des produits naturels.
- Réduit tellement l'impact environnemental. Sans chrome, il est donc moins agressif pour la santé ou la peau.
- Cuir de qualité supérieure.
- Respirant.
- Confortable et très flexible.
- Poignet élastique.
- Toucher très doux.

- Vendu avec blister individuel pour point de vente.

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Piel	Natural	0.08 mm	M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	8/M 9/L 10/XL	12 paires/package 120 paires/boîte

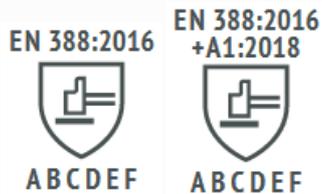
NORMATIVAS

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30